



Teflex, Voltaflex, Pressspan, Mylar, Polyester-Film

Dielektrische Leistung 25° C 280KV/mm

Dielektrische Leistung 150° C 200KV/mm

Dielektrische Konstante 3.30

Dissipationsfaktor 0.0025

Widerstandsfähigkeit des Volumens  $1 \times 10^{18}$  cm

Widerstandsfähigkeit der Oberfläche  $1 \times 10^{16}$  cm

Schmelzpunkt  $250^{\circ}\text{C} - 265^{\circ}\text{C}$

Arbeitstemperatur  $-60^{\circ}\text{C}/+150^{\circ}\text{C}$

PRESSSPAN – POLYESTER-FILM

Aufbau / Typ

Gesamtdicke in mm

Konstruktion Mils

Nominalgewicht  $\text{g}/\text{m}^2$

Dielek. Leistung in KV

**PRESSSPAN – POLYESTER-FILM**

**Aufbau / Typ**

Gesamtdicke in mm

Konstruktion Mils

Nominalgewicht g/m<sup>2</sup>

Dielek. Leistung in KV

**Pressspan**  
**Polyester film 25 Micron**  
**S/25**

0,13

4/1

155

6

0,18

6/1

215

6

0,23

8/1

270

6

0,28

10/1

325

6

0,33

12/1

385

6

0,38

14/1

440

6

**Pressspan Polyester film 6/50 Micron**

0,15

4/2

190

8

0,20

6/2

245

8

0,25

8/2

305

8

0,30

10/2

360

8

0,35

12/2

420

8

0,40

14/2

480

8

<b>Pressspan</b>
<b>Polyester 50<math>\mu</math></b>
<b>Pressspan D/50</b>

0,25

4/2/4

310

7

0,35



6/2/6

420

8

0,45

8/2/2

570

9

0,55

10/2/10

680

10

**POLYESTER FIBERMAT/LAMINIERT FILM 70%**

**Typ**

Gesamtdicke in mm

Konstruktion Mils

Nominalgewicht g/m<sup>2</sup>

Dielek. Leistung in KV

**D50**

0,15

2/2/2

140

6

**D75**

0,18

2/3/2

190

7

**D100**

0,20

2/4/2

220

9

**D125**

0,23

2/5/2

260

10

**D190**

0,30

2/7 1/2/2

350

15

**D250**

0,35

2/10/2

425

18

**D350**

0,45

2/14/2

560

22

**POLYESTER FIBERMAT/LAMINIERT □ FILM 100%**

**Typ**

Gesamtdicke in mm

Konstruktion Mils

Nominalgewicht g/m<sup>2</sup>

Dielek. Leistung in KV

**D50**

0,15

2/2/2

160

8

**D75**

0,18

2/3/2

200

9

**D100**

0,20

2/4/2

235

11

**D125**

0,23

2/5/2

275

12

**D190**

0,29

2/7 1/2/2

370

15

**D250**

0,35

2/10/2



445

17

**D350**

0,45

2/14/2

580

20